



На 25.10.2016 г. фирма „Рико Стил“ ООД успешно приключи изпълнението (два месеца преди предвидения краен срок) на своя проект "Висока производителност" по договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-2.001-0160-C01 с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

След провеждането на процедура за определяне на изпълнител „избор с публична покана“ съгласно изискванията на ЗУСЕСИФ и ПМС № 118/20.05.2014 г. и сключване на договор, беше закупено, доставено и въведено в експлоатация ново дървообработващо оборудване:

- 3 бр. CNC автоматичен струг;
- 2 бр. CNC дървообработващ център (с 2 работни маси);
- 1 бр. CNC дървообработващ център (с 1 работна маса);
- 1 бр. Двойнообразен циркуляр за скрепителни елементи;
- 1 бр. Автоматична машина за фрезване и пробиване на скрепителни елементи;

С внедряването на новите машини бяха изпълнени заложените в ДБФП дейности:

1. Дейност за подобряване на производствените процеси;
2. Дейност за добавяне на нови характеристики и подобряване на съществуващите продукти и услуги;
3. Дейност за внедряване на нови технологии за подобряване на ресурсната ефективност и ефикасност в производствения процес, като бяха постигнати следните резултати:

- Подобрени производствени операции по струговане и шлайфане на дървени детайли с внедряване на 3 бр. CNC автоматичен струг;
- Оптимизиран процес за обработка на обмени и сложни детайли с внедряването на 2 бр. CNC дървообработващ център (с 2 работни маси);
- Повишена производителността при обработка на къси детайли и детайли с чепове и длабове с въведен в експлоатация CNC обработващ център с една работна маса;
- Подобрени процеси за производство на специфични скрепителни елементи вследствие експлоатацията на Двойнообрезен циркуляр за скрепителни елементи - 1 бр. и Автоматична машина за фрезване и пробиване на скрепителни елементи - 1 бр.;
- Намален производствен брак при струговани и шлайфани ротационни дървени детайли;
- Намален отпадъчен материал от дървесната суровина при обработката на различни детайли - обемни, сложни, къси, с чепове и длабове;
- Оползотворени маломерни дървени парчета за производството на скрепителни елементи;
- Съкратено производственото време за изработката на единица краен продукт;



- Спестяване на производствени площи, нископроизводителни тежки ръчни и последващи операции;
- Намаляване консумацията на електроенергия за производството на единица краен продукт;
- Повишено качество при дървените детайли, сложни, влагани в крайните продукти благодарение на прецизната обработка и точното изпълнение на операциите, контролирани от CNC управлението на новите машини;
- Добавени нови характеристики на произвежданите мебели с повишено качество и здравина вследствие произвеждане на специфични скрепителни елементи;
- Автоматизирани операции на машинна дървообработка, редуциран ръчен труд и свързаните с него отклонения от желаното качество на произвежданите продукти;
- Подобрена ресурсна ефективност и ефикасност на производствения процес.

С оглед спазване на задълженията си съгласно условията на ДБФП и правилата на Приложение XII на Регламент (ЕС) № 1303/2013 относно мерките за информация и комуникация, „Рико Стил“ ООД изпълни и дейността по информиране и публичност, финансирана изцяло със собствени средства на предприятието. Фирмата предприе всички необходими мерки и спазваше изискванията и приложимите правила за информиране и публичност относно финансирането по линия на Оперативна програма "Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от ЕФРР, като публикува информация за проекта, целите и резултатите на фирмения си уеб-сайт, постави изискуемата визуализация на всички документи, свързани с изпълнението на проекта, визуализиращи стикери върху всеки един от ДМА, доставен по проекта. Също така на видимо за обществеността бяха поставени информационен плакат и табела, които указват, че в предприятието се реализира проект, финансиран от ЕС.

Всички дейности по проекта са осъществени в съответствие с принципа на добро финансово управление, като при изпълнението им фирмата прилагаше и принципите на хоризонталните политики на ЕС за равнопоставеност, недопускане на дискриминация и устойчиво развитие.

„Рико Стил“ ООД постигна всички заложи в ДБФП специфични цели:

- Подобряване на производствените процеси и повишаване на производствения капацитет чрез внедряване на нови машини;
- Добавяне на нови характеристики към съществуващите продукти, подобряване на качеството и реализиране на продукти с по-висока добавена стойност;;
- Постигане на по-висока производителност, ресурсна ефективност и ефикасност на производствения процес чрез внедряване на нови технологии;
- Увеличаване на експортния потенциал и подобряване на пазарните позиции на предприятието,

с което беше изпълнена и общата цел на проекта за повишаване на конкурентоспособността на "Рико Стил" ООД на вътрешния и външни пазари, чрез инвестиции в модерно оборудване за подобряване на производствения капацитет и засилване на експортния потенциал на предприятието.